Administra RAM Ltda.	FORMATO SISTEMA GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	TH-SST-FR-11
	VISITA DE INSPECCION CENTROS DE TRABAJO	

Objetivo: Identificar las características propias de la labor que realiza cada trabajador, las prácticas, responsabilidades, elementos que utiliza y los factores del entorno que puedan intervenir positiva o negativamente en el trabajador; con el fin de proporcionar puestos de trabajo seguros y productivos, minimizar riesgos y establecer los requisitos que demanda la ejecución satisfactoria de la tarea.

FECHA:	19-12-2022	**EMPRESA USUARIA:**	TRONSITO
CIUDAD:	Poipo	**SITIO DE INSPECCIÓN:**	Todo lo inspección

Parte I: INFORMACIÓN DE LA INSPECCIÓN PLANEADA

Marque con una X la calificación del factor de riesgo

A=ALTO M=MEDIO B=BAJO NA=NO APLICA

FACTORES DE RIESGO	A	M	B	NA	OBSERVACIONES
RIESGO FÍSICO					
Ruido			X		
Iluminación			X		
Vibración			X		
Temperaturas extremas			X		
Radiaciones Ionizantes			X		
Radicación no Ionizante			X		
RIESGO QUÍMICO					
Vapores y gases		X			
Polvo		X			
Líquidos		X			
Aerosoles		X			
Manipulación de sustancias químicas.		X			
RIESGO BIOLÓGICO					
Animales			X		
Vegetales			X		
Contacto con líquidos corporales (Sangre, orina, secreciones, etc.)		X			
Virus, Hongos y Bacterias		X			
CARGA FÍSICA					
Manipulación de cargas		X			
Movimientos repetitivos		X			
Posturas inadecuadas			X		
Diseño de puestos de trabajo (Plano de trabajo, sillas, reposa pies, etc.)				X	
Sobrecargas y esfuerzo			X		
Posiciones extremas (rodillas, cuclillas)			X		
Trabajo prolongado de pie		X			
Trabajo prolongado sentado				X	

	FORMATO SISTEMA GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	TH-SST-FR-11
Administra RAM Ltda.	VISITA DE INSPECCION CENTROS DE TRABAJO	

FACTORES DE RIESGO	A	M	B	NA	OBSERVACIONES
RIESGOS PSICOSOCIALES					
Alta carga de trabajo			X		
Complejidad/Rapidez			X		
Estándares altos			X		
Falta de motivación			X		
Tarea monótona			X		
Alteración en las relaciones interpersonales			X		
Órdenes contradictorias			X		
Ritmo de trabajo			X		
RIESGO MECÁNICO					
Maquinaria en mal estado			X		
Equipos defectuosos			X		
Vehículos sin mantenimiento			X		
RIESGO ELECTRICO					
Cables defectuosos			X		
Cables sueltos			X		
Tableros sin protección			X		
RIESGO LOCATIVO					
Pisos peligrosos			X		
Orificios sin protección			X		
Escaleras peligrosas			X		
Pasillos obstaculizados			X		
Sin salidas de emergencia			X		
Cuartos de aseo adecuados			X		
Lavadero de traperos adecuados			X		
Almacenamiento adecuado			X		
Puesto de trabajo ordenado y aseado			X		
Adecuada distribución de espacio			X		
RIESO PÚBLICO					
Manifestaciones			X		
Posibilidad de atracos			X		
Posibilidad de bombas			X		
Posibilidad de atentados			X		
Accidentes de tránsito			X		
RIESGO ADMINISTRATIVO					
Manual de funciones			X		
Estándares y métodos de trabajo			X		
FACTORES SANEAMIENTO BÀSICO					
Almacenamiento de basuras y desechos adecuado			X		
Suministro de Agua Potable			X		
Servicios sanitarios			X		

Parte II: ELEMENTOS DE PROTECCIÒN PERSONAL

ELEMENTO	BUENO	REGULAR	MALO	NA	OBSERVACIONES
Protector auditivo				X	
Protector respiratorio	X				
Gafas de seguridad	X				
Cofia				X	
Careta				X	
Guantes	X				
Botas de seguridad	X				
Zapatos de trabajo	X				
Uniforme adecuado	X				
OBSERVACIONES					

Parte III: MANEJO DE PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD

Marque con una X la calificación del ítem

C=CUMPLE NC=NO CUMPLE NA=NO APLICA

	SE CUENTA CON:	C	NC	NA	OBSERVACIONES
1	Protocolo para desinfección y limpieza	X			
2	Protocolo para desinfección de material contaminado.	X			
3	Manual de Normas de bioseguridad.	X			
4	Área específica para depósito de residuos	X			
5	Los protocolos son conocidos por todos los trabajadores	X			
6	Definición e ilustración de vías para transporte interno de residuos (ruta sanitaria)	X			
7	Los servicios higiénico-sanitarios (baños) cuentan con agua corriente y lavamanos	X			
	EL PERSONAL CUENTA CON				
8	Uniforme asignado, en material anti fluidos	X			
9	Recibe los EPP necesarios, de acuerdo con sus funciones	X			
10	Usa guantes especiales (mayor grosor o calibre) para la limpieza de áreas de trabajo, instrumental o equipo contaminado.	X			

	FORMATO SISTEMA GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	TH-SST-FR-11
Administra Ram Ltda.	VISITA DE INSPECCION CENTROS DE TRABAJO	

	SE CUENTA CON:	C	NC	NA	OBSERVACIONES
11	Usa mascarilla y gafas protectoras cuando existe la posibilidad de salpicaduras con químicos utilizados para la desinfección.	X			
12	Mescla los componentes químicos siguiendo protocolos de desinfección.	X			
13	Realiza lavado de manos con agua y jabón después de cada desinfección.	X			
14	Para la atención a las actividades diarias se retira pulseras, manillas, relojes, anillos y sortijas	X			
15	No come, bebe o se maquilla en área de trabajo	X			
16	Realiza limpieza y desinfección de superficies, elementos y equipos de trabajo al finalizar cada procedimiento y al iniciar y terminar la jornada de trabajo	X			

OTRAS OBSERVACIONES

INSPECCIONADO POR	RESPONSABLE DELSITIO
NOMBRE: Jessica Loretta	NOMBRE: Doris Daniela Patiela Carranza
CARGO: Coord SST	CARGO: Auxiliar de Servicios Generales
FIRMA:	FIRMA:
COLABORACIÓN DEL COPASST	
NOMBRE:	
CARGO:	
FIRMA:	

Administra RAM Ltda.	FORMATO SISTEMA GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	TH-SST-FR-11
	VISITA DE INSPECCION CENTROS DE TRABAJO	

Objetivo: Identificar las características propias de la labor que realiza cada trabajador, las prácticas, responsabilidades, elementos que utiliza y los factores del entorno que puedan intervenir positiva o negativamente en el trabajador; con el fin de proporcionar puestos de trabajo seguros y productivos, minimizar riesgos y establecer los requisitos que demanda la ejecución satisfactoria de la tarea.

FECHA: 19 - 12 - 2022	**EMPRESA USUARIA:** CDI
CIUDAD: Parral	**SITIO DE INSPECCIÓN:** Todo lo entidad

Parte I: INFORMACIÓN DE LA INSPECCIÓN PLANEADA

Marque con una X la calificación del factor de riesgo

A=ALTO M=MEDIO B=BAJO NA=NO APLICA

FACTORES DE RIESGO	A	M	B	NA	OBSERVACIONES
RIESGO FÍSICO					
Ruido			X		
Iluminación			X		
Vibración			X		
Temperaturas extremas			X		
Radiaciones Ionizantes			X		
Radicación no Ionizante			X		
RIESGO QUÍMICO					
Vapores y gases		X			
Polvo		X			
Líquidos		X			
Aerosoles		X			
Manipulación de sustancias químicas.		X			
RIESGO BIOLÓGICO					
Animales			X		
Vegetales		X			
Contacto con líquidos corporales (Sangre, orina, secreciones, etc.)		X			
Virus, Hongos y Bacterias		X			
CARGA FÍSICA					
Manipulación de cargas		X			
Movimientos repetitivos		X			
Posturas inadecuadas			X		
Diseño de puestos de trabajo (Plano de trabajo, sillas, reposa pies, etc.)				X	
Sobrecargas y esfuerzo			X		
Posiciones extremas (rodillas, cuclillas)			X		
Trabajo prolongado de pie		X			
Trabajo prolongado sentado				X	

FACTORES DE RIESGO	A	M	B	NA	OBSERVACIONES
RIESGOS PSICOSOCIALES					
Alta carga de trabajo			X		
Complejidad/Rapidez			X		
Estándares altos			X		
Falta de motivación			X		
Tarea monótona			X		
Alteración en las relaciones interpersonales			X		
Órdenes contradictorias			X		
Ritmo de trabajo			X		
RIESGO MECÁNICO					
Maquinaria en mal estado			X		
Equipos defectuosos			X		
Vehículos sin mantenimiento			X		
RIESGO ELECTRICO					
Cables defectuosos			X		
Cables sueltos			X		
Tableros sin protección			X		
RIESGO LOCATIVO					
Pisos peligrosos			X		
Orificios sin protección			X		
Escaleras peligrosas			X		
Pasillos obstaculizados			X		
Sin salidas de emergencia			X		
Cuartos de aseo adecuados			X		
Lavadero de traperos adecuados			X		
Almacenamiento adecuado			X		
Puesto de trabajo ordenado y aseado			X		
Adecuada distribución de espacio			X		
RIESO PÚBLICO					
Manifestaciones			X		
Posibilidad de atracos			X		
Posibilidad de bombas			X		
Posibilidad de atentados			X		
Accidentes de tránsito			X		
RIESGO ADMINISTRATIVO					
Manual de funciones			X		
Estándares y métodos de trabajo			X		
FACTORES SANEAMIENTO BÀSICO					
Almacenamiento de basuras y desechos adecuado			X		
Suministro de Agua Potable			X		
Servicios sanitarios			X		

Parte II: ELEMENTOS DE PROTECCIÒN PERSONAL

ELEMENTO	BUENO	REGULAR	MALO	NA	OBSERVACIONES
Protector auditivo				X	
Protector respiratorio	X				
Gafas de seguridad	X				
Cofia				X	
Careta	X				
Guantes	X				
Botas de seguridad	X				
Zapatos de trabajo	X				
Uniforme adecuado	X				
OBSERVACIONES					

Parte III: MANEJO DE PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD

Marque con una X la calificación del ítem

C=CUMPLE NC=NO CUMPLE NA=NO APLICA

	SE CUENTA CON:	C	NC	NA	OBSERVACIONES
1	Protocolo para desinfección y limpieza	X			
2	Protocolo para desinfección de material contaminado.	X			
3	Manual de Normas de bioseguridad.	X			
4	Área específica para depósito de residuos	X			
5	Los protocolos son conocidos por todos los trabajadores	X			
6	Definición e ilustración de vías para transporte interno de residuos (ruta sanitaria)	X			
7	Los servicios higiénico-sanitarios (baños) cuentan con agua corriente y lavamanos	X			
	EL PERSONAL CUENTA CON				
8	Uniforme asignado, en material anti fluidos	X			
9	Recibe los EPP necesarios, de acuerdo con sus funciones	X			
10	Usa guantes especiales (mayor grosor o calibre) para la limpieza de áreas de trabajo, instrumental o equipo contaminado.	X			

	FORMATO SISTEMA GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	TH-SST-FR-11
Administra RAM Ltda.	VISITA DE INSPECCION CENTROS DE TRABAJO	

	SE CUENTA CON:	C	NC	NA	OBSERVACIONES
11	Usa mascarilla y gafas protectoras cuando existe la posibilidad de salpicaduras con químicos utilizados para la desinfección.	✓			
12	Mescla los componentes químicos siguiendo protocolos de desinfección.	✓			
13	Realiza lavado de manos con agua y jabón después de cada desinfección.	✓			
14	Para la atención a las actividades diarias se retira pulseras, manillas, relojes, anillos y sortijas	✓			
15	No come, bebe o se maquilla en área de trabajo	✓			
16	Realiza limpieza y desinfección de superficies, elementos y equipos de trabajo al finalizar cada procedimiento y al iniciar y terminar la jornada de trabajo	✓			

OTRAS OBSERVACIONES

INSPECCIONADO POR	RESPONSABLE DELSITIO
NOMBRE: Jessica Lorena	NOMBRE: Dianet Mateus
CARGO: Coord SST	CARGO: Servicios Generales
FIRMA:	FIRMA: Dianet Mateus
COLABORACIÓN DEL COPASST	
NOMBRE:	
CARGO:	
FIRMA:	

Administra Ram Ltda.	FORMATO SISTEMA GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	TH-SST-FR-11
	VISITA DE INSPECCION CENTROS DE TRABAJO	

Objetivo: Identificar las características propias de la labor que realiza cada trabajador, las prácticas, responsabilidades, elementos que utiliza y los factores del entorno que puedan intervenir positiva o negativamente en el trabajador; con el fin de proporcionar puestos de trabajo seguros y productivos, minimizar riesgos y establecer los requisitos que demanda la ejecución satisfactoria de la tarea.

FECHA: 17-12-2022	**EMPRESA USUARIA:** Centro de Convivencio
CIUDAD: Pereira	**SITIO DE INSPECCIÓN:** Todo lo entidad

Parte I: INFORMACIÓN DE LA INSPECCIÓN PLANEADA

Marque con una X la calificación del factor de riesgo

A=ALTO M=MEDIO B=BAJO NA=NO APLICA

FACTORES DE RIESGO	A	M	B	NA	OBSERVACIONES
RIESGO FÍSICO					
Ruido			X		
Iluminación			X		
Vibración			X		
Temperaturas extremas			X		
Radiaciones Ionizantes			X		
Radicación no Ionizante			X		
RIESGO QUÍMICO					
Vapores y gases		X			
Polvo		X			
Líquidos		X			
Aerosoles		X			
Manipulación de sustancias químicas.		X			
RIESGO BIOLÓGICO					
Animales			X		
Vegetales			X		
Contacto con líquidos corporales (Sangre, orina, secreciones, etc.)		X			
Virus, Hongos y Bacterias		X			
CARGA FÍSICA					
Manipulación de cargas			X		
Movimientos repetitivos			X		
Posturas inadecuadas		X			
Diseño de puestos de trabajo (Plano de trabajo, sillas, reposa pies, etc.)				X	
Sobrecargas y esfuerzo		X			
Posiciones extremas (rodillas, cuclillas)			X		
Trabajo prolongado de pie	X				
Trabajo prolongado sentado				X	

FACTORES DE RIESGO	A	M	B	NA	OBSERVACIONES
RIESGOS PSICOSOCIALES					
Alta carga de trabajo			X		
Complejidad/Rapidez			X		
Estándares altos			X		
Falta de motivación			X		
Tarea monótona			X		
Alteración en las relaciones interpersonales			X		
Órdenes contradictorias			X		
Ritmo de trabajo			X		
RIESGO MECÁNICO					
Maquinaria en mal estado			X		
Equipos defectuosos			X		
Vehículos sin mantenimiento			X		
RIESGO ELECTRICO					
Cables defectuosos			X		
Cables sueltos			X		
Tableros sin protección			X		
RIESGO LOCATIVO					
Pisos peligrosos			X		
Orificios sin protección			X		
Escaleras peligrosas			X		
Pasillos obstaculizados			X		
Sin salidas de emergencia			X		
Cuartos de aseo adecuados			X		
Lavadero de traperos adecuados			X		
Almacenamiento adecuado			X		
Puesto de trabajo ordenado y aseado			X		
Adecuada distribución de espacio			X		
RIESO PÚBLICO					
Manifestaciones			X		
Posibilidad de atracos			X		
Posibilidad de bombas			X		
Posibilidad de atentados			X		
Accidentes de tránsito			X		
RIESGO ADMINISTRATIVO					
Manual de funciones			X		
Estándares y métodos de trabajo			X		
FACTORES SANEAMIENTO BÀSICO					
Almacenamiento de basuras y desechos adecuado			X		
Suministro de Agua Potable			X		
Servicios sanitarios			X		

Parte II: ELEMENTOS DE PROTECCIÒN PERSONAL

ELEMENTO	BUENO	REGULAR	MALO	NA	OBSERVACIONES
Protector auditivo				X	
Protector respiratorio	X				
Gafas de seguridad	X				
Cofia				X	
Careta				X	
Guantes	X				
Botas de seguridad	X				
Zapatos de trabajo	X				
Uniforme adecuado	X				
OBSERVACIONES					

Parte III: MANEJO DE PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD

Marque con una X la calificación del ítem

C=CUMPLE NC=NO CUMPLE NA=NO APLICA

	SE CUENTA CON:	C	NC	NA	OBSERVACIONES
1	Protocolo para desinfección y limpieza	X			
2	Protocolo para desinfección de material contaminado.	X			
3	Manual de Normas de bioseguridad.	X			
4	Área específica para depósito de residuos	X			
5	Los protocolos son conocidos por todos los trabajadores	X			
6	Definición e ilustración de vías para transporte interno de residuos (ruta sanitaria)	X			
7	Los servicios higiénico-sanitarios (baños) cuentan con agua corriente y lavamanos	X			
	EL PERSONAL CUENTA CON				
8	Uniforme asignado, en material anti fluidos	X			
9	Recibe los EPP necesarios, de acuerdo con sus funciones	X			
10	Usa guantes especiales (mayor grosor o calibre) para la limpieza de áreas de trabajo, instrumental o equipo contaminado.	X			

	FORMATO SISTEMA GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	TH-SST-FR-11
Administra RAM Ltda.	VISITA DE INSPECCION CENTROS DE TRABAJO	

	SE CUENTA CON:	C	NC	NA	OBSERVACIONES
11	Usa mascarilla y gafas protectoras cuando existe la posibilidad de salpicaduras con químicos utilizados para la desinfección.	Y			
12	Mescla los componentes químicos siguiendo protocolos de desinfección.	Y			
13	Realiza lavado de manos con agua y jabón después de cada desinfección.	Y			
14	Para la atención a las actividades diarias se retira pulseras, manillas, relojes, anillos y sortijas	X			
15	No come, bebe o se maquilla en área de trabajo	X			
16	Realiza limpieza y desinfección de superficies, elementos y equipos de trabajo al finalizar cada procedimiento y al iniciar y terminar la jornada de trabajo	X			

OTRAS OBSERVACIONES

INSPECCIONADO POR	RESPONSABLE DELSITIO
NOMBRE: Jessika Corrales	NOMBRE: Aida Katerin Puerto Sánchez
CARGO: Coord SST	CARGO: Auxiliar Servicios Generales
FIRMA:	FIRMA: AIDA KATERIN PUERTO SÁNCHEZ
COLABORACIÓN DEL COPASST	
NOMBRE:	
CARGO:	
FIRMA:	